

ЗАТВЕРДЖУЮ:
Директор з інжинірингу
А.І. Милов
«27» 10 2023 р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт

КР машини дверезнімної

(найменування робіт)

згідно з капітальним ремонтом

«КЦ.КР дверезнімної машини №3»
(вказати назву проекту)

R-D-6502-24-005

(вказати код проекту)

На 7 аркушах

м. Кам'янське
2023 р.

Таблиця 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Дніпропетровська обл. м. Кам'янське., вул. В'ячеслава Чорновола, 1, - ПрАТ «ЮЖКОКС» коксовий цех
1.2	Обсяг виконуваних робіт, ступінь зносу	<p>Розробка підрядником ПОР (ППР) та узгодження з замовником.</p> <p>Демонтаж м/к обшивки ДСМ та контакторних панелей, покрівлі б/с 2,2 Т.</p> <p>Виготовлення м/к обшивки ДСМ та контакторних панелей, покрівлі 3,1 Т.</p> <p>Монтаж м/к обшивки ДСМ та контакторних панелей, покрівлі 3,1 Т.</p> <p>Частковий демонтаж м/к сходового маршу, перильної огорожі, настилів 1,8 Т.</p> <p>Виготовлення м/к сходового маршу, перильної огорожі, настилів 2,11 Т.</p> <p>Монтаж м/к сходового маршу, перильної огорожі, настилів 2,11 Т.</p> <p>Відновлення (посилення) зварювальних швів несучих м/к із заміною дефектних ділянок 14 м.</p> <p>Демонтаж дефектних ділянок м/к балки портала б/с 1,2 Т.</p> <p>Виготовлення м/к розкосів, розпірок 0,3 Т.</p> <p>Влаштування м/к розкосів, розпірок для встановлення в проектне положення 0,3 Т.</p> <p>Виготовлення м/к діафрагм, полиць хребтової балки 1,53 Т.</p> <p>Монтаж м/к діафрагм, полиць хребтової балки 1,53 Т.</p> <p>Демонтаж візка коксонаправляючої з кошиком 6,2 Т.</p> <p>Монтаж установки БВК із кошиком 31,62 Т.</p> <p>Заміна скління кабіни ДЗМ 7,2 М²</p> <p>Демонтаж редуктора відведення дверей б/з 1 шт.</p> <p>Монтаж редуктора відведення дверей 1 шт.</p> <p>Демонтаж редуктора зриву дверей б/з 1 шт.</p> <p>Монтаж редуктора зриву дверей 1 шт.</p> <p>Відновлення працездатності кінематики зриву та відведення дверей, ремонт майданчика ел. двигуна та редукторів (поворотний стовп) 0,5 Т.</p> <p>Ревізія підшипникових вузлів поворотного стовпа 0,2 Т.</p> <p>Демонтаж редуктора обслуговування ригельних гвинтів 2 шт.</p> <p>Монтаж редуктора обслуговування ригельних гвинтів 2 шт.</p> <p>Ревізія підшипникових вузлів колісних пар дверезнімної машини 0,32 Т.</p> <p>Відновлення дефектних ділянок станин редукторів та ел. двигунів ДЗМ та сполучення коксонаправляючим візком 0,5 Т.</p> <p>Демонтаж колісних пар та ел. двигуна з/з; демонтаж редуктора пересування, гальмівного механізму, гальмівного барабана б/з 4,8 Т.</p> <p>Монтаж редуктора пересування ДЗМ з колісними парами та гальмівними механізмами 4,8 Т.</p> <p>Демонтаж механізму чищення дверей 3 Т.</p> <p>Монтаж механізму чищення дверей 3 Т.</p> <p>Демонтаж механізму чищення рам 3,8 Т.</p> <p>Монтаж механізму чищення рам 4,2 Т.</p> <p>Демонтаж редуктора повороту дверного пристрою 1 шт.</p>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		Монтаж редуктора повороту дверного пристрою 1 шт. Демонтаж покрівлі дверей машини з бугельним майданчиком 2Т. Виготовлення елементів покрівлі з бугельним майданчиком 2,88 Т. Монтаж покрівлі дверей машини з бугельним майданчиком 2,88 Т. Піскоструминне очищення ДЗМ 304 М² Механізоване покриття ґрунтом ХС-068 поверхні металевої, 1 шар 304 М² Механізоване фарбування металевих ґрунтованих поверхонь емалями ХВ-1120 [в 2 шари] 304 М² Обробка сталевих конструкцій у брухт, розміри шматка 700*1000мм 25,26 Т. Перенесення м/брухту вручну, маса 1 шт. до 20 кг, відстань до 20 м. 25,26 Т. Перевезення м/брухту на відстань до 2 км. 25,26 Т.
1.3	Призначення й мета робіт	Відновлення працездатності механічних частин та вузлів дверезнімною машини
1.4	Характеристика об'єкта	Продуктивність циклів/год 5..7 Час циклу основних операцій, сек. 385 Точність встановлення машини на осі печі, мм +- 5 Швидкість пересування машини, м/с не більше 1,4 Швидкість пересування дверез'їмного пристрою, м/с 0,02/0,06 Зусилля зриву дверей, кН . 45 Зусилля встановлення дверей у камеру, кН. 128 Зусилля загвинчування, Нм 980 Габаритні розміри: Довжина, мм 18310 Ширина, мм 8160 Висота, мм 7050
2	Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підрядника	Необхідність у підрядника наявності власного обладнання, інструмента і пристосування для виконання робіт, в тому числі вантажопідйомні механізми та транспорт, який відповідає вимогам нормативно-правових актів з ОП (посвідчення, випробування, перевірка, заводське виготовлення та інше). Наявність навчених фахівців відповідної кваліфікації, з досвідом на проведення подібних робіт на підприємствах коксохімії/металургії та придатних до виконання робіт за посадою згідно висновків медичних оглядів.
2.2	Вимоги до кваліфікації Підрядника	Наявність усіх необхідних посвідчень для проведення повного комплексу робіт: — наявність висновку аудиту з техніки безпеки; — ліцензії на виконання робіт; — дозвіл на виконання робіт підвищеної небезпеки та експлуатацію обладнання підвищеної небезпеки; — протоколів перевірки знань з питань ОП робітників та посвідчень з перевірки знань за НПАОПами у керівників — досвіду виконання аналогічних робіт на підприємствах коксохімії/металургії; — спеціалістів відповідної кваліфікації; — протоколів перевірки знань з питань ОП робітників; — наявність внутрішнього положення у підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е.


№ розділу	Найменування розділу	Зміст
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища при виконанні БМР / ПНР	<p>Забезпечити <u>постійний контроль</u> та присутність на місці виконання робіт спостерігачів за виконанням робіт членами бригади з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт підрядною організацією – спеціаліста з ОП підрядної організації при виконанні наступних видів робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> — монтаж, демонтаж та капітальний ремонт технологічного обладнання; — застосування лебідок; — вантажно – развантажувальних робіт с застосування ВПМ; — робіт на висоті; — спільного застосування декількох одиниць спеціальної техніки; — поблизу струмопровідних частин (що залишаються під напругою) діючих електроустановок; — на, та поблизу залізничних колій по яким неможливо закрити пропуск транспорту; — роботи у замкнутих місцях; — підготовчі роботи для проведення робіт на висоті, навіть якщо данні підготовчі роботи не належать до робіт підвищеної безпеки. <p>Спостерігачам забороняється сумісництво обов'язків по постійному контролю під час виконання робіт, вказаних вище, з іншою роботою.</p> <p>Забезпечити огороження міста проведення робіт (небезпечної зони), переносною (тимчасовою) огорожею.</p> <p>Розробка підрядником ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., регламенту взаємодії з застосуванням биркової системи та системи БМП.</p>
2.4	Додаткові вимоги до БМР	Врахувати виконання робіт біля діючої коксової батареї з циклічністю виробництва (від 4 до 48 годин за попереднім погодженням із замовником)
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	Не потребує
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	<ul style="list-style-type: none"> — Підрядник щомісяця для підтвердження обсягу виконаних робіт та підписання Замовником актів виконаних робіт складає технічний опис з переліком виконаних робіт, із зазначенням використаних ТМЦ Замовника, фотозвіт (було/стало) за результатами робіт та передається фотозвіт з актами виконаних робіт Замовнику. — Підрядник щомісяця направляє до відділу головного механіка і начальника цеху перелік необхідних ТМЦ на наступний (майбутній) місяць, погоджений фахівцями КЦ ПрАТ «ЮЖКОКС».
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	Гарантія від Виконавця становить 12 місяців на завершені монтажні та слюсарні роботи з моменту введення дверезнімної машини в експлуатацію.
2.7	Терміни виконання робіт	З 01.07.2024 по 17.12.2024 рр.
3	Поставка ТМЦ (якщо ТМЦ немає в об'ємі поставки – видалити розділ).	
3.1	Комплектність ТМЦ	<p><u>Перелік ТМЦ, що входить в комплект поставки підрядника.</u></p> <p>Полоса 40*4 – 0,1 Т.</p> <p>Полоса 140*4 – 0,25 т.</p>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p> Кутик 75*75 – 0,25 Т. Сталь листова товщ. 20 мм. – 0,112 т. Кутик 100*100 – 0,2 Т. Болт М20*100 – 0,015 т. Гайка М20 – 0,006 Т. Болт М16*90 – 0,03 Т. Болт М16*80 – 0,02 Т. Гайка М16 – 0,02 Т. Болт М16*50 – 0,0045 Т. Болт М16*40 – 0,002 Т. Сталь листова товщ. 12 мм. – 0,22 Т. Болт М12*60 – 0,02 Т. Гайка М12 – 0,008 Т. Швелер 14 – 0,5 Т. Бензин авіаційний Б-70 – 0,01064 Т. Канати прядив'яні просочені – 0,0343 Т. Гас для технічних цілей, марка КТ-1, КТ-2 – 0,878 Т. Круги армовані абразивні відрізи – 3 шт. Круги армовані абразивні зачисні – 6 шт. Лісоматеріали круглі хвойних порід для будівництва, довжина 3-6,5 м, діаметр 14-24 – 0,13 м³ Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 4- 6,5 м, усі ширини, товщина 44 мм і більше, III сорт – 0,113 м³ Ґрунтовка ХС-068 червоно-коричнева – 0,05 Т. Розчинник, марка Р-4 – 0,103 Т. Емаль ХВ-1120 сіра – 0,16 Т. Пісок природний, рядовий – 6,688 м³ Канат подвійного звивання, тип ТК – 6 м. Шнур азбестовий загального призначення, марка ШАОН, діаметр 15,0 мм – 0,043 Т. <u>Перелік ТМЦ, що входить в комплект поставки замовника.</u> Сталь листова товщ. 4 мм. – 2,6 Т. Кутик 50*50 – 0,9 Т. Сталь рифлена товщ. 5 мм. – 1,3 Т. Сталь листова товщ. 10 мм. – 1,03 Т. Сталь листова товщ. 14 мм. – 1,4 Т. Установка безпилової видачі коксу – 1 шт. Скло колінне – 7,2 м² Редуктор відведення дверей – 1 шт. Мастило «Літол-24» – 0,072 Т. Редуктор зриву дверей – 1 шт. Кутик 63*63 – 1 Т. Сталь н/ж товщ. 4 мм. – 1,3 Т. Редуктор повороту дверей – 1 шт. Палець та втулка – 2 шт. Ланцюг ПР-50,8 – 2 м. Механізм очищення рам – 1 шт. Консистентне мастило – 0,008 Т. Механізм очищення дверей – 1 шт. Колісна пара -1 шт. Редуктор пересування кр.8-110470 ВО – 1 шт. Гальмівний механізм ТКГ-300 – 1 шт. Гальмівний барабан – 1 шт. Механізм пересування – 1 шт. Мастило І-40 – 60 л. </p>

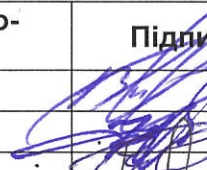



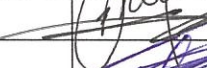
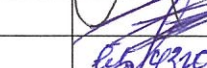



№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		Кисень технічний газоподібний – 235 м³ Електроди, діаметр 4 мм, марка Э46 – 0,303 Т.
3.2	Додаткові вимоги	Додаткові вимоги: — узгодження цін на ТМЦ Підрядника із Замовником в установленому на підприємстві порядку.
3.3	Вимоги до документації на ТМЦ	Документація на обладнання повинна бути українською мовою на паперовому носії: • сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного ТМЦ;
3.4	Вимоги до упаковки	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки; 2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару; 3. Захист товару від впливу інших товарів; 4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару; 5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.
3.5	Вимоги до маркування	1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування; 2. Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання; 3. Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки; 4. Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (пиктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем стропування.
3.6	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	У випадку придбання обладнання підвищеної небезпеки, воно повинно відповідати нормативно-правовим актам України. — відповідати НПА ОП 27.5-6.01-79 Система стандартів безпеки праці, Биркова система на підприємстві та в організації чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування. — відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і обгороджувальних блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів.
3.7	Необхідність навчання персоналу	Наявність усіх необхідних посвідчень для проведення повного комплексу робіт: — дозвіл/декларація на виконання робіт згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107; — посвідчення у працівників на виконання робіт підвищеної небезпеки; — досвіду виконання аналогічних робіт на підприємствах коксохімії/металургії; спеціалістів відповідної кваліфікації.
4	Номер інвесторського кошторису, показники розрахунку	№57 Кошторисна вартість – 34877,310 тис. грн. Кошторисна трудомісткість – 7,65302 тис. люд.год. Кошторисна заробітна плата – 595,797 тис. грн. Середній розряд робіт – 4,3 розряд

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
5	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	<p>Виконавець в технічних пропозиціях зобов'язаний надати наступну інформацію:</p> <ul style="list-style-type: none"> — опис технології проведення робіт; — відомість поставки ТМЦ, машин, механізмів та послуг; — гарантійні показники; — графік реалізації проекту (з зазначенням тривалості кожного етапу, в тому числі оформлення ПОР, ПВР, тощо); — референц-лист виконуваних робіт
6	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	<p>Комерційну пропозицію надати з поділом вартості на складові, в тому числі:</p> <ul style="list-style-type: none"> — ТМЦ підрядника для виконання БМР і / або ПНР; — будівельно-монтажні роботи; — пуско-налагоджувальні роботи; <p>Обов'язкова вимога - вказівка умов поставки, умов оплати.</p>

Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Коксовий цех, начальник цеху	Баранник Р. В.	 26.10.23

Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з виробництва	Кизилю В.О.	 27.10.23
Начальник з технології та якості	Фурсов Н. Ю.	 27.10.2023
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Р.В.	 27.10.23
Головний механік	Ліжанков В.О.	 24.10.2023
Головний енергетик	Кадук Д.А.	 27.10.22
Начальник інвестицій відділу	Губанов Д.А.	 27.10.22
Начальник відділу капітального будівництва	Рибка С.С.	 27.10.22
Начальник ПКВ	Калашніков К.Ю.	 27.10.22
Начальник КЦ/Менеджер проекту	Баранник Р.В.	 26.10.23

